

製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゆ〜す
<https://japan.otakaraneews.com>

じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



スローアウェイミーリング新材種開発

新材種 KCK20BおよびKCKP10を新たに市場投入！ 耐摩耗性、工具寿命向上！鋳鉄加工の生産性向上！

工具寿命30%アップ 外観に金色の表面層

ケナメタルは、鋳鉄部品とパーミキュラ鋳鉄部品の加工において、より高い耐摩耗性と最大30%長い工具寿命を実現するKCK20BおよびKCKP10スローアウェイミーリング材種を開発した。両新材種とも、粗加工や中仕上げ加工、仕上げ加工において、生産性を向上させ、安定的で再現性の高い能力を発揮する。

新材種は多くのスローアウェイミーリング製品に対応し、外観色が金色の表面層により摩耗を素早く簡単に識別できるため、各切れ刃の工具寿命を最大限に延ばすことができる。

独自のHiPIMS技術採用 幅広い鋳鉄合金に対応

新材種は、独自の高出力インパルスマグネトロンスパッタリング(HiPIMS)

技術の特長とし、より滑らかなインサート面と最適な層密着性を実現したことで、インサートの損傷の主な原因の1つである逃げ面摩耗を低減する。

また、この新コーティング技術は、切れ刃の強度も高めている。これにより、ねずみ鋳鉄、ダクタイル鋳鉄、パーミキュラ鋳鉄など、幅広い鋳鉄合金において、高性能なミーリングを実現する。

逃げ面摩耗比較 工具寿命を延長

記事中に掲げた写真(右上)は、逃げ面摩耗の比較を表したものの。

左がKCK20B、右には別の材種を比較した。

鋳鉄やパーミキュラ鋳鉄を加工する際に、逃げ面摩耗が工具寿命を制限してしまう。

KCK20BおよびKCKP10材種では、工具寿命を延ばし、生産性を大幅に高めることができる。



フランク摩耗- KCK20B



フランク摩耗-その他のグレード

写真は逃げ面摩耗を比較したもの。左がKCK20B、右は他の材種

湿式・乾式加工に最適 幅広い加工用途に対応

KCK20BとKCKP10の両材種は、湿式加工や乾式加工に適している。

風車に使用されるローターハブほか、ポンプハウジング、重機用のステアリングナックルやギャハウジング、クラックシャフトやシリンダーヘッドなどの自動車部品など幅広い加工用途に対応する。

とくにKCK20Bは、粗加工や中仕上

げ加工で生産性を向上させることができる。

一方、KCKP10は、仕上げ加工に対応するほか、鋳鉄やHRC45までの鋼のプロファイル加工や微加工でも並外れた能力を発揮する。

KCK20BおよびKCKP10の両材種は、高い工具コストや工具交換に伴う段取り時間で課題を抱える加工現場において、工具寿命の飛躍的な向上を可能にすると同時に、鋳鉄部品の加工現場における生産性向上に有益な材種として注目を集めている。

■商品の問合せ先

ケナメタルジャパン(株)
〒135-0042
東京都江東区木場2丁目15-12
TEL 03-3820-2855
(※資料提供：ケナメタル)

