

製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゆ〜す
<https://japan.otakaranews.com>

じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



アルミニウム加工用ツールの新製品追加

アルミの連続生産における表面仕上げの量産が可能に インサート交換式ミーリングカッター NeoMill-T-Finish アルミニウム加工における数量に応じた最適表面仕上げ

抜群の経済効率 高生産性を発揮

マパールは、このほど交換可能な切削インサートによるアルミ仕上げ加工が可能な「NeoMill-T-Finish」を発売した。

NeoMill-T-Finishは、マパールが初めて開発したアルミニウムの大量生産におけるフェースミリング用の交換可能な切削インサート付きミーリングカッター。刃先が交換可能で、プラグ&プレイの原理で機能する。

現場で直接刃先が交換でき、後から刃先を調整する必要がないため、ボディマテリアルの在庫を少なくできる。



新型ミーリングカッターは、特許出願中の刃先配置方式を採用。これにより円周上にある主要刃が2.5mmの取り代を除去するほか、軸方向に配置された幅広の仕上げ刃により、表面粗さRz=1.5μmを達成した。この革新的システムにより、刃先の均質な摩耗パターンを得ることができる。



均質な摩耗パターン 刃先が均質に摩耗

新システムはロウ付けPCD刃に加え、用途や材料に応じて、コーティングされていない超硬合金、CVDダイヤモンドやPVDコーティングされた超硬合金など、異なるアルミニウム材料に最適な工具材質を使用することができる。

設定可能な機能

- ◇直径範囲：50,00-315,00mm
- ◇切断面：HSK、SK、CAT、BT
- ◇分離ポイント：ミリングアーバー
- ◇歯数：工具構成と切削データは、各アプリケーションの効率と経済性を最大化するように定義されている。

NeoMill-T-Finishの特性

- (1) ツールアダプター
モノブロックまたは分割式。
- (2) ツール本体
個別設計により最高の有効性と経済効率を実現。
- (3) 冷却
エマルジョン、MQL、ドライまたはエアブロー。
- (4) 仕上げ刃
ツール調整が不要で、刃先のセットのみで使用可能。

- (5) 外周刃
バリの発生を抑える刃先の配置。
- (6) 工具材種
アルミニウムのあらゆる用途に対応する工具材種のバリエーション。

NeoMill-T-Finishシリーズのインサート交換式ミーリングカッターは、連続生産における仕上げ加工の効率と経済性を大幅に向上させることができる。各ツールは、利用者の要望に合わせて特別に調整されることにより、最大の経済効率と生産性を発揮する。

(※資料提供：マパール)

