

製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゅ〜す
<https://japan.otakaraneews.com>

じゃぱんお宝にゅ〜す

モノづくり現場の未来を見つける
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！

Okamoto
株式会社 岡本工作機械製作所

メカトロテック2023出展

パフォーマンスを変える！限界を超える！ 研削常識に革命を起こす独自技術提案！

限界を超える “研削革命”

岡本工作機械製作所は、10月18日(水)～21日(土) ポートメッセなごや(名古屋市国際展示場)で開催されるメカトロテック2023(MECT2023)に出展する。期間中は「研削革命－研削盤の総合提案－」をテーマに、“パフォーマンスを変える！限界を超える！”、研削常識に革命を起こすOKAMOTOの独自技術を来場者に提案する。創業80年を超える研削盤メーカーとしての技術を結集し、未来のモノづくりへ繋がる選りすぐりの製品、加工技術を実演加工とともに紹介する。

展示会では以下の4製品を出展する。

■MECT2023出展製品

◇立軸ロータリー平面研削盤

「VRG6DX」

◇グライディングセンタ

「UGM64GC」

◇NC精密内面研削盤

「IGM15NCIII-2B」

◇CNC高精度成形研削盤「HPG500NC」

TOTAL GRINDING SOLUTIONS 研削革命

さらに主催者企画展コンセプトAゾーン(第3展示館)に、ファインセラミックス製品加工・販売を行うフルカワセラミックス株式会社と共同出展する。「驚きのスゴ技“加工のヒントがここに”」を来場者に披露する。

高い需要を持ちながら高度な加工技術を要求される「セラミックス」を主題に、セミナーと独自の文字レス対話ソフト「iQソフト」を搭載した新製品の精密ロータリー平面研削盤「PRG8-iQ」で実演加工を実施。セラミックス加工の新たな可能性を紹介していく。

立軸ロータリー 平面研削盤 「VRG6DX」

立軸ロータリー研削盤VRG-DXシリーズは、従来比3倍以上の圧倒的研削効率で生産性を向上する。

同シリーズは、立軸といし軸を搭載した高能率、高剛性ロータリー研削盤。

立軸といし軸に回転テーブルを搭載した高能率研削盤で、コラム調整は3点支持構造を採用。容易に調整を行う事ができる。

また、独自のFXコントローラによる制御を実現。標準で全閉カバーを採用し、工場環境・労働環境に配慮した。金属はもちろんガラス/セラミックスなどの脆性材加工にも最適で、優れた研削性能を発揮する。出展機種種のVRG6DXはチャックサイズφ650mm。標準で11kWの高出力を発揮。高能率加工で生産性向上に貢献する。

グライディングセンタ 「UGM64GC」

同機は、脆性材加工をターゲットとしたグライディングセンタ。標準でATCを20本搭載。BTB40に対応する高剛性仕様。左右/前後/上下/テーブル同時軸の合計4軸を搭載するほか、テーブル径はφ600mmを搭載する。

間口1,500mmのコンパクト設計で、オプションで各種ドレッサを用意している。ATCにより加工から計測のプロセスを一本化できるなど、脆性材加工の効率アップに貢献する。

同機は2軸単独駆動方式による多彩な内面研削を実現。文字レス対話ソフトを装備した2軸のといし軸が単独で駆動。2軸のといし軸により複合的な加工を可能にする。

NC精密内面研削盤 「IGM15NCIII-2B」

同機は加工データ自動設定機能により砥石の粒度とといし径・といし幅を入力、あとはワーク定寸径を入力するだけで、最適な研削条件とドレス条件を自動作成する。ファイル管理は21種類のといしデータとワークデータが登録対応。汎用内面研削盤とは思えない操作性を兼ね備えている。

画面には文字がなく、パネル入力を見ながらのタッチ入力です。またタッ

チパネルにより不要なスイッチ関係を省略した。

全閉カバー・といし軸ACスピンドルモータ・工作主軸ACサーボモータを標準装備。環境対応を考慮した全閉カバー内で、安定した送り・切込みにより研削焼けを抑え、高い加工精度を実現する。

CNC高精度成形研削盤 「HPG500NC」

「HPG500NC」は、汎用機と同じように使えるNC成形研削盤。上下・前後位置決め精度の追求を目的として開発された廃油処理不要のエコなNC成形研削盤。上下前後送りは最小設定0.1μm、左右前後スライドはV-V摺動面を採用し伝統のキサゲ摺り合わせによる高精度仕様マシン。SUSカバー標準採用し、機械カバーの寿命をアップした。

またトイシ軸の剛性比は従来機の1.45倍。加えてフレームを大型化し前後の安定性を図った高剛性仕様を実現する。油圧レス構造を採用し、熱変位の最大要因を排除するとともに、廃油処理が不要になることでCO₂削減効果199.2kgを達成した。

さらに標準ソフトでといし成形ソフトを搭載、3方向ドレス装置との組合せで成形研削を簡易化した。

このほか上下前後スケールフィードバックを標準仕様、従来オプションであったトイシ軸モーター2.2kWとトイシ軸インバータも標準仕様の高精度仕様を実現した。

■MECT2023

◇会期：2023年10月18日(水)～21日(土)

◇時間：10:00～17:00、最終日16:00まで

◇会場：ポートメッセなごや(名古屋市国際展示場)

◇出展ブース：新第1展示館 1D08
(※資料提供：岡本工作機械製作所)

