

製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゅ〜す
<https://japan.otakaranews.com>

じゃぱんお宝にゅ〜す

モノづくり現場の未来を見つける
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



内径旋削用工具MiniForce-Turnシリーズ

「HP」形チップブレーカ付きを含めてラインアップ 経済的なMiniForce-Turnに焼入れ鋼加工用CBN材種 倣い加工・裏挽き加工用DXGQ/U形状インサート拡充

焼入れ鋼加工用 CBNインサート

株式会社タンガロイ(福島県いわき市好間工業団地11-1、社長：木下 聡氏)は、旋削加工用工具「MiniForce-Turn」シリーズに焼入れ鋼加工において切りくず処理性に優れる「HP」形チップブレーカ付きを含めたDXG形CBNインサートをラインアップし、2024年3月4日に発売した。

MiniForce-Turnの特長

「MiniForce-Turn」は、画期的な両

面ポジ仕様のインサートを採用した旋削加工用工具シリーズ。

新発想の両面仕様インサートと独創的なポケット形状を持つホルダとの組み合わせにより、高性能を発揮する。

同シリーズは、両面仕様インサートでありながら、従来の片面仕様ポジインサート並みの低抵抗を実現する。

焼入れ鋼加工用CBN付きインサートの6QS-WXG形も設定。

ろう付け強度を大幅に向上させたWavy Joint仕様で、驚異的な信頼性を誇る。

内径加工だけでなく、外径加工用ホルダもラインアップ。

小型部品を中心に様々な業種の部品加工で使用されている。

拡充品のポイント

- ①MiniForceTurn用CBNインサートシリーズに、コーナ角75°の4QS-DXG形シリーズを追加。
DXG形もろう付け強度を大幅に向上させたWavy Joint仕様で、驚異的な信頼性を実現する。
- ②ブレーカ無しタイプと、HP形チップブレーカ付きをラインアップ。
HP形は、焼入れ鋼の精密仕上げ加工に最適なチップブレーカ。
- ③両面仕様4コーナタイプのインサートで経済性も抜群。
- ④CBN材種は、BXA10、BXA20、BR35FのコーテッドCBNを設定。

BXA10は、連続～弱断続加工用の第一推奨材種で、切削速度 $V_c=230\text{m/min}$ 以上の加工領域に最適。

BXA20は連続～強断続加工まで幅広く対応可能な汎用材種。切削速度 $V_c=180\text{m/min}$ 以下の領域に最適

BR35Fは強断続加工の第一推奨材種。

- ⑤DXG用ホルダとして、前切れ刃角100°の内径倣い加工用のほか、引き加工用も設定。

おすすめユースケース

- ・小型の焼入れ部品の内径加工で、2コーナタイプのCBNインサートを使用しているが、コーナ単価を下げたい場合。
- ・焼入れ部品の内径仕上げ加工における切りくず処理トラブルを改善したい場合。
- ・焼入れ部品の内径の引き加工において、寿命改善のためにCBNを使いたい場合。

主な形番 標準価格

■主な形番、標準価格

- ・4QS-DXGQ070302SPR BXA20
12,200円(税込 13,420円)
 - ・4QS-DXGQ070308SPL BR35F
12,200円(税込 13,420円)
 - ・4QS-DXGU070304R-HP BXA10
14,000円(税込 15,400円)
- 計30アイテム

(※資料提供：タンガロイ)



TurnLine



製品情報はこちら

■タンガロイURL→ <https://subs.tungaloy.com/jp/>